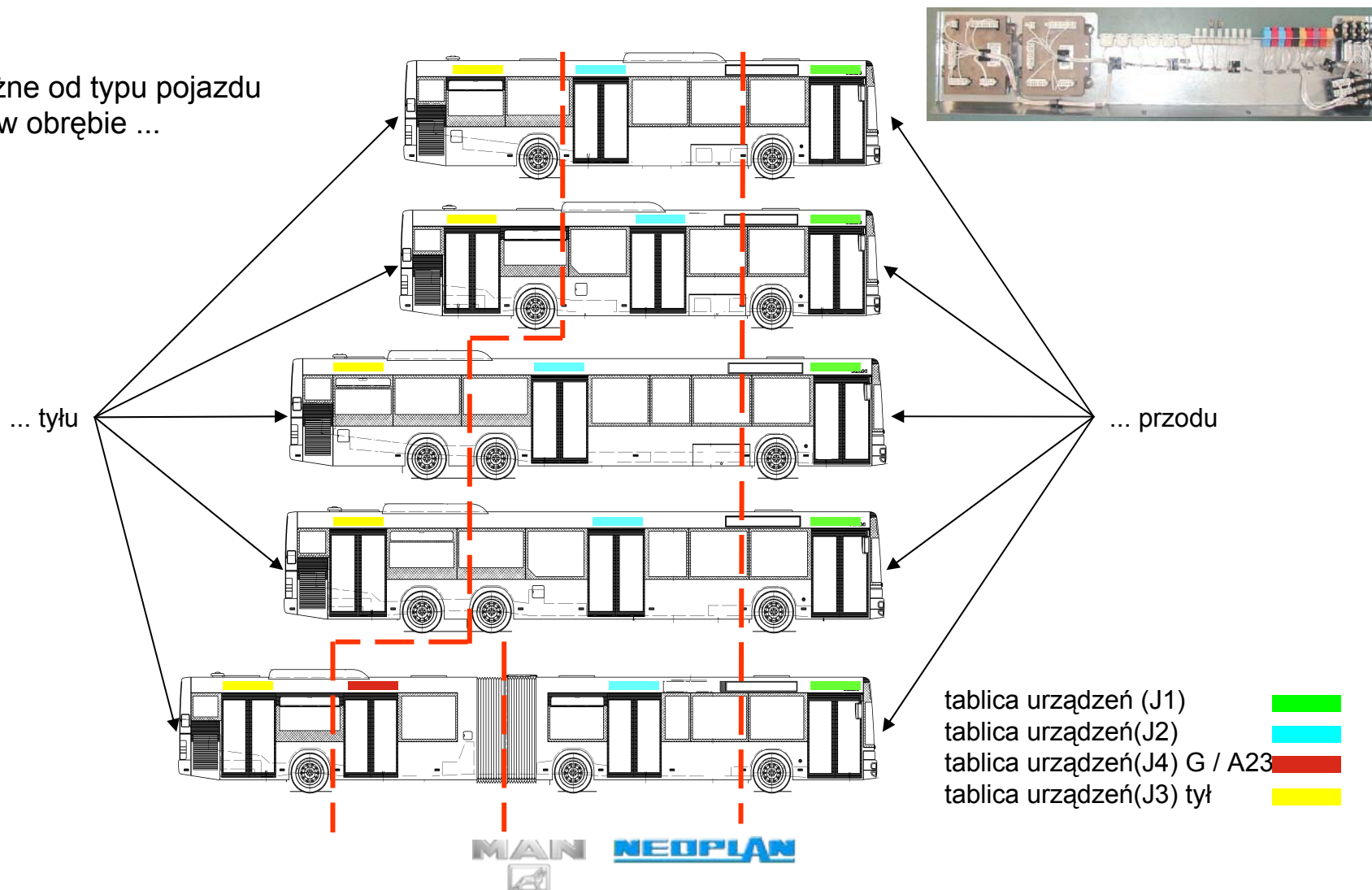


TEPS® Twin Electric Platform System



Struktura

Niezależne od typu pojazdu
moduły w obrębie ...



TEPS® Twin Electric Platform System

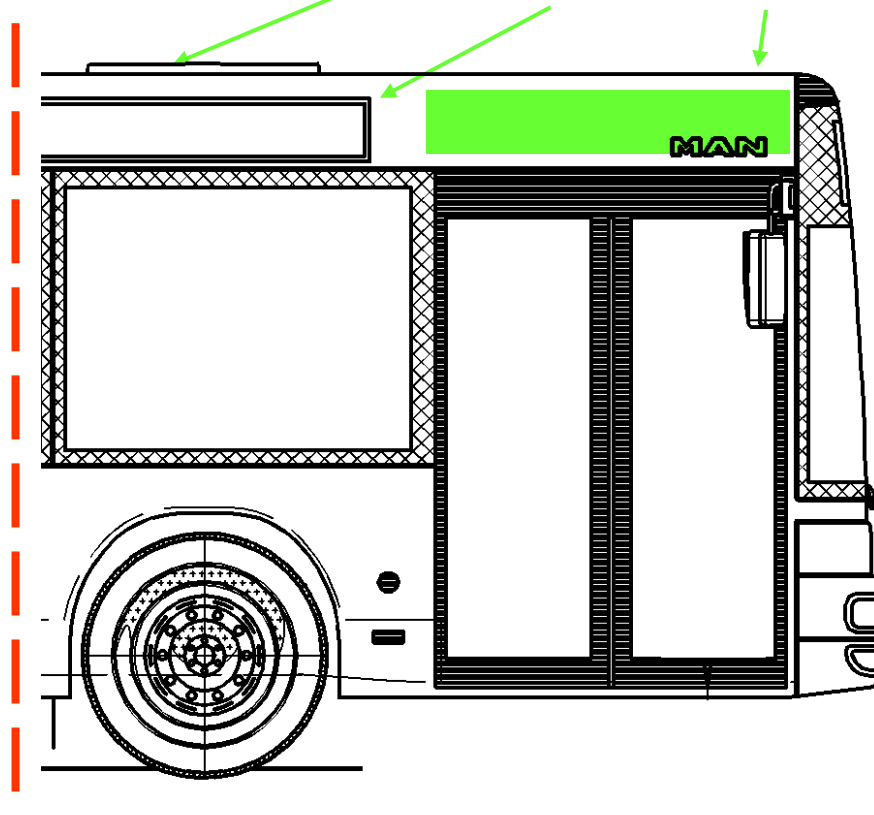


przód pojazdu

**identyczne moduły
dla typów :**

A20/A21
A21 3 Türen
A23
A25/A26
A37

okablowanie z przodu pojazdu
np. właz dachowy, oświetlenie miejsca kier.,
oświetlenie wnętrza, oświetlenie stolika opłat.



TEPS® Twin Electric Platform System

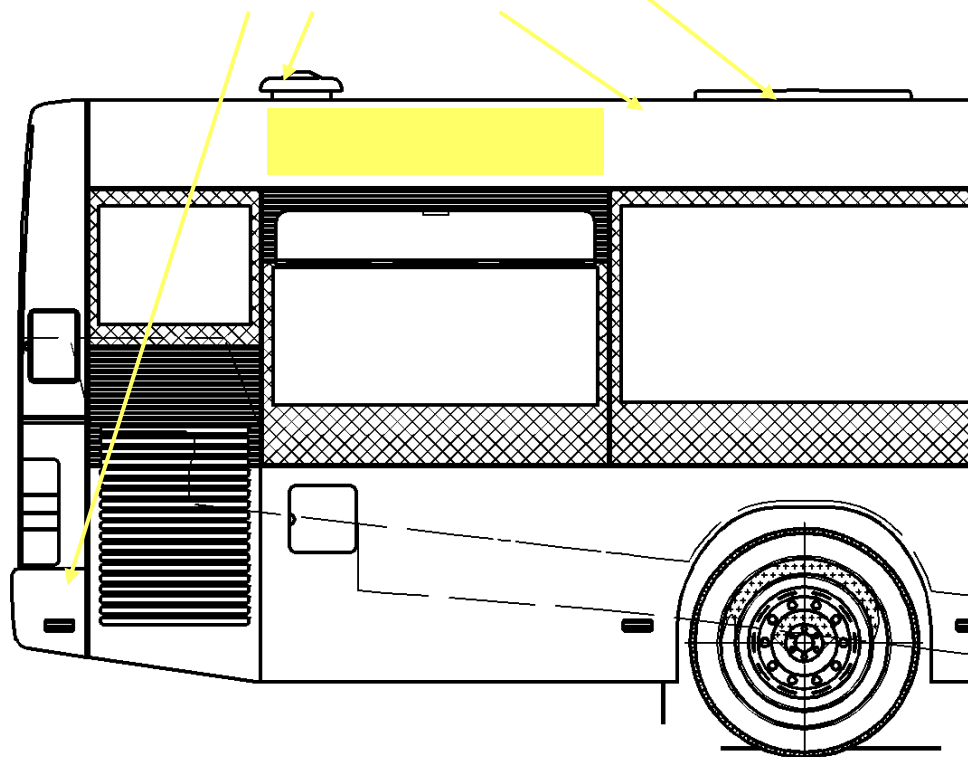


tył pojazdu

Identyczne moduły dla typów :

A20/A21
A21 3 drzwi
A23
A25/A26
A37

okablowanie w tyle
np.. wywietrzn.dachowe, włazy dachowe,
ogrzewanie dodatkowe, oświetlenie wnętrza.



różnice w części środkowej

Ze względu na różne długości pojazdów w tym obszarze, nie jest możliwe stosowanie tych samych modułów we wszystkich typach pojazdów.

Identyczne moduły dla typów :

A20/A21
A21 3 drzwi
A37

Identyczne moduły dla typów :

A23 3 drzwi/4 drzwi

Identyczne moduły dla typów :

A25/A26

Aber :

Wiązki kablowe pasują w tym obszarze pojazdu do obu wariantów.

Jeśli przewody są zbyt długie, to są one zwijane w kanale dachowym.



TEPS® Twin Electric Platform System

miejsce zabudowy komponentów elektrycznych



skrzynia urządzeń
tył

elementy regul. z boku
A421



miejsce pracy kier.
SVDO = DMUX
MAN = A411/A412/A413



główna tablica sterownicza
ZBRO i A422



interfejsy miejsca kier.
w półce gaśnicy

tablica urządzeń J1 - J3
A415 - A417; A425 - A427



TEPS® Twin Electric Platform System



konceptcja urządzeń dla autobusów liniowych

interfejs
instrumentów

tablice urządzeń



skrzynka urządzeń-
tył

•sterowanie skrzynią biegów

Instrumenty
NEOMAN / FAP
kokpit z węzłem MUX

instrumenty
SVDO / DMUX

elem.reg.

HST

- ECAS
- EBS
- FFR
- ZBR2
- ZBRO

decentralne
węzły MUX
moduły karos.



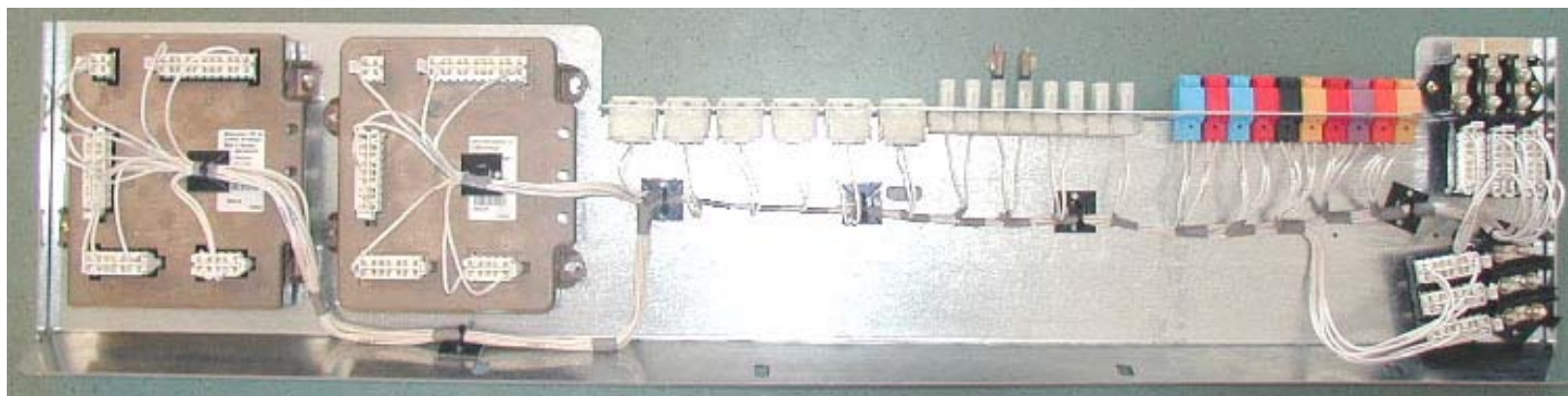
TEPS® Twin Electric Platform System



Tablica urządzeń

identyczne bazowe płytki urządzeń

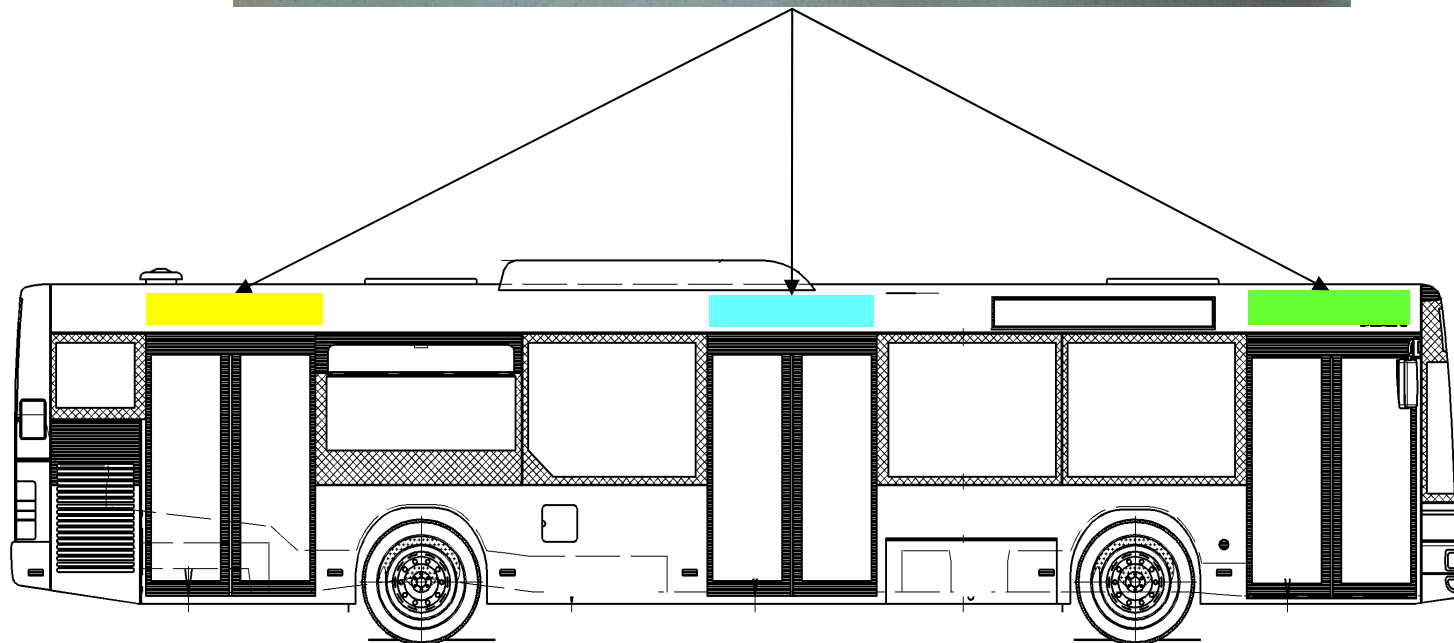
**we wszystkich miejscach zabudowy,
we wszystkich pojazdach.**



TEPS® Twin Electric Platform System



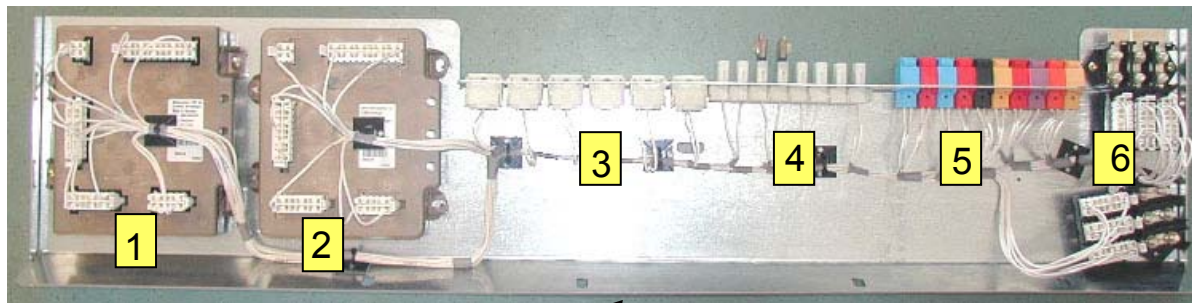
miejsce zabudowy tablic urządzeń



TEPS® Twin Electric Platform System



opis tablic urządzeń

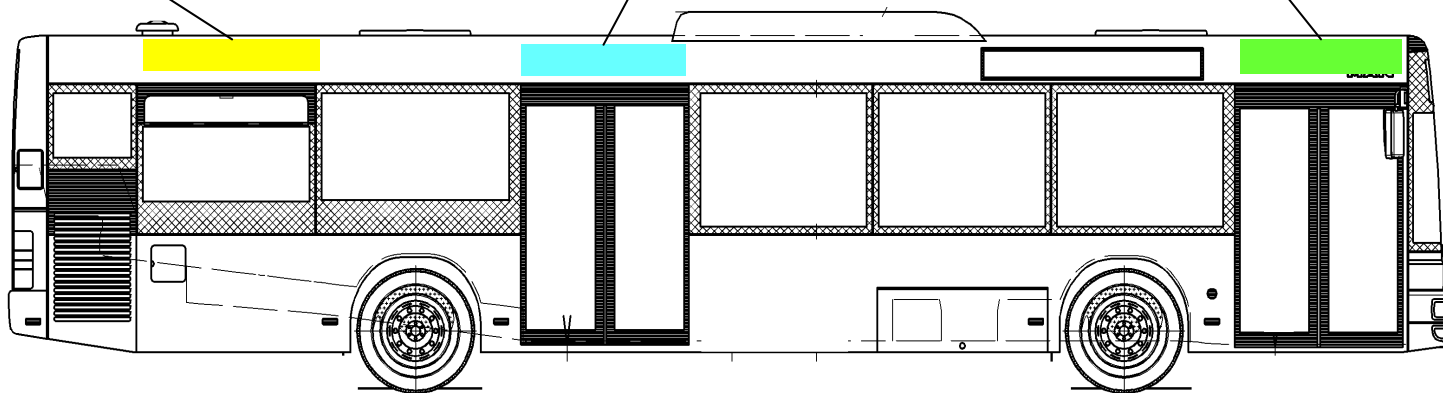


1. Węzeł multiplexu
2. Węzeł multiplexu
3. Przekazniki
4. Bezpieczniki
5. Gniazda połączeniowe
6. Rozprowadzenie zasilania

Tablica urządzeń tył (J3)

tablica urządzeń (J2)

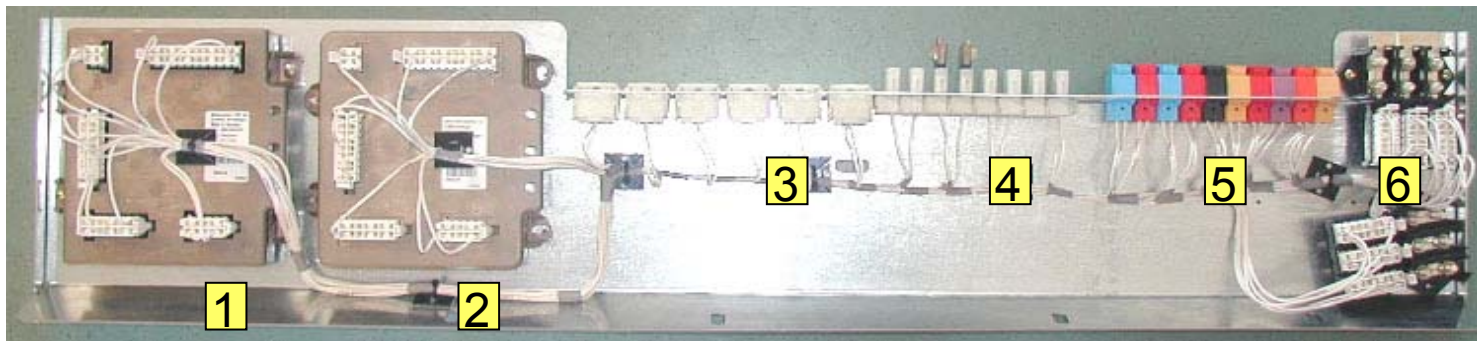
tabl. urządzeń (J1)



TEPS® Twin Electric Platform System



szczegóły dot. tablic urządzeń



tabl. urządzeń J1

1. węzeł multipleksu A415
(dla serii)
2. węzeł multipleksu A425
(dla spec. życz.klienta)
3. Przekazniki
4. Bezpieczniki
(drzwi, multipleks)
5. Gniazda poł.
(przyciski zewn.,właz d.)
6. Rozprowadzanie zasil.
(zaciski)

tabl. urządzeń J2

1. węzeł multipleksu A426
(dla serii)
2. węzeł multipleksu A416
(dla spec. życz.klienta)
3. Przekazniki
4. Bezpieczniki
(drzwi, multipleks)
5. Gniazda poł.
6. Rozprowadzanie zasil.
(zaciski)

tabl. urządzeń – tył J3

1. węzeł multipleksu A417
(dla serii)
2. węzeł multipleksu A427
(dla spec. życz.klienta)
3. Przekazniki
4. Bezpieczniki
(drzwi, multipleks,ogrzew.dod.)
5. Gniazda poł.
(ogrzew. dodatk.)
6. Rozprowadzanie zasil.
(zaciski)

tabl. urządzeń J4 (G / A23)

1. węzeł multipleksu A428
(dla serii)
2. węzeł multipleksu A418
(dla spec. życz.klienta)
3. Przekazniki
4. Bezpieczniki
(drzwi, multipleks,)
5. Gniazda poł.
6. Rozprowadzanie zasil.
(zaciski)



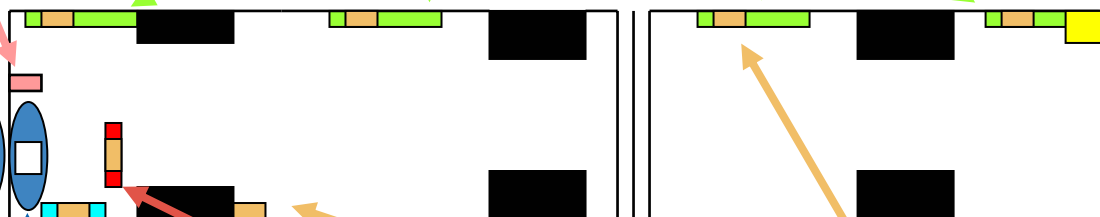
TEPS® Twin Electric Platform System



konceptcja urządzeń dla poj. liniowych

interfejs
instrumentów

tablica urządzeń



instrumenty
NEOMAN / FAP
kokpit z węzłem MUX

instrumenty
SVDO / DMUX

elem. regul.

HST

- ECAS
- EBS
- FFR
- ZBR2
- ZBRO

skrz. urządzeń-tył

- sterowanie skrzynią biegów

decentralne węzły MUX
moduły karoserii

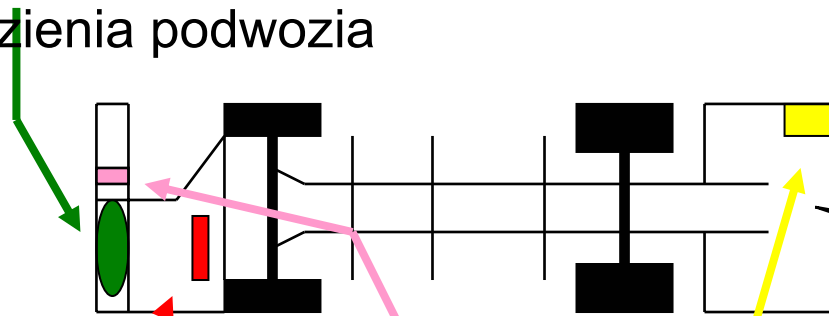


TEPS® Twin Electric Platform System

koncepcja urządzeń – grupy podwozia



instrumenty montowane do przewiezienia podwozia



HST

- ECAS
- EBS
- FFR
- ZR2

interfejs instrumentów

tablica urządzeń-tył

- sterowanie skrzynią biegów



podwozie
bez
okablowania nadwozia



stan aktualny :

1. Montaż płytki urządzeń w warsztacie.
2. Montaż płytki urządzeń w przygotowanym miejscu.
3. Układanie przewodów w przygotowanym miejscu.

4. Podłączanie w pojeździe

5. Podłączanie urządzeń zewn. (lampki)
6. Uruchomienie

w przyszłości :

1. Montaż płytki urządzeń w warsztacie wraz z wiązką kablową (przyporządkowanie wiązki do urządzenia jest opisane na wiązce).
Przyporządkowanie przewodów wg schematu multipleks – sterowniki.
2. Montaż płytki urządzeń wraz z wiązką kablową w przygot. miejscu.

3. Układanie przewodów do urządzeń.

4. Nie jest konieczny

5. Podłączanie urządzeń zewn. (lampki)
6. Uruchomienie